



LİDER A.Ş.LAKLAR

Tarih : 12/10/2015
Rev. No : 00
Sayfa No : 1 / 1

Ürün		Katı %	Baskı Metodu		Malzeme								Viskozite DIN CUP4, 25 °C (sec.)			İnceltici	Uygulama Miktarı g/m²	UYGULAMA
			FLEXO	ROTOGRAVÜR	Alümiyum Folyo	Metallize Film	Pearlize Film	PVC	OPP	PE	PET	Kağıt	Ürün Viskozitesi	Baskı Viskozitesi				
												Flekso	Rotogravür					
PRIMER / BASKI ALTI LAK	LK 2195	20±2		●	▲								22 ± 3	-	14-15	E.Asetat /IPA	1.0-1.5	Al. Folyo için Primer Lak, adezyonu artırır.
	LK 0945	25±2		●	▲								30 ± 5	-	16-18	E.Asetat	1.0-1.5	Al.Folyo -Kağıt Lamineli ürünler için Primer Lak
	LK0950	25±2		●							▲		min.20	-	16-19	E.Asetat	0.5-1	Termokolon laktan önce uygulanır. PET-PET yapışmasını sağlar
	LK 0960	32±2		●		▲	▲						18 ± 2		13-14	E.Asetat	0.5-1.0	Metalize ve Pearlize filmler için Primer Lak
	LK0970	20±2		●	▲								Min.30	-	16-18	E.Asetat	0.5-1.0	Al. Folyo için Primer Lak, adezyonu artırır.
	PS 8960	46±2	●	●	▲	▲							22 ± 2	20-22	16-18	Su	0.5-1.0	Al.Folyo ve metalize filmler için su bazlı primer Lak
RELEASE LACQUER	RL 9565	40±2	●	●		▲	▲					▲	28 ± 3	20-22	16-18	IPA	1.0-2.0	Uygulandığı cold seal aplikasyonlarında amabalajın baskılı yüzü bobinden kolayca ayrılması sağlanır
HEAT SEAL / TERMO LAK	HS 2000	25±2		●	▲								25 ± 3	-	20-22	E.Asetat	3.0-4.0	Al. Folyoyu sert PVC ve PS'ye yapıştırmakta kullanılır.
	HS 2002	25±2		●	▲								80 ± 20	-	20-22	E.Asetat	3.0-4.0	Al. Folyoyu sert PVC yapıştırmakta kullanılır.
	HS 2003	30±2		●				▲					100 ± 15	-	20-22	E.Asetat	3.0-4.0	PVC'yi sert PVC' yapıştırmakta kullanılır.
	HS 2006	30±2		●				▲					25 ± 3	-	18-20	MEK	3.0-4.0	PVC'yi sert PS'e yapıştırmakta kullanılır.
	HS 3025	30±2		●	▲								22 ± 2	-	18-20	E.Asetat	5.0-6.0	Primer Laklı Al.Folyoyu PP,PET, PVC,PS'YE yapıştırır.
	HS3064/65	25±2		●	▲								18 ± 2	-	18-20	E.Asetat	5.0-6.0	Primer Laksız Al.Folyoyu PP,PET, PVC,PS'YE yapıştırır.
	HS3076	30±2		●	▲			▲			▲		20 ± 2	-	20-22	E.Asetat	5.0-6.0	Primer Laksız Al.Folyoyu veya PET'i PP,PET, PVC,PS'YE yapıştırır.
	HS3079	25±2		●	▲			▲			▲		20	-	20	E.Asetat	5.0-6.0	Primer Laksız Al.Folyoyu veya PET'i PP,PET, PVC,PS'YE yapıştırır.
OVERPRINT /BASKI ÜSTÜ LAK	LT 0930	29±2	●	●					▲	▲			35 ± 5	20-22	16-18	E.Asetat/IPA	1.0-2.0	Statik elektrikten korunmak için OPP ve PE'ye uygulanır.
	LK 4478	27±2	●	●					▲	▲			22 ± 2	20-22	16-18	E.Asetat/IPA	1.0-2.0	Baskıya mat efekt vermek için kullanılır.
	LS 0920	23±2	●	●					▲	▲		▲	53±10	20-22	16-18	E.Asetat/IPA	1.0-2.0	Baskı yüzeyini korumak ve deep freeze rezistansı sağlamak için
	LK0925	22±2		●	▲								min.21	-	16-19	E.Asetat	0.5-1.0	H202 dayanımı kazandırır.
	PS 8920	46±2	●	●	▲							▲	22 ± 2	20-22	16-18	Su	0.5-1.0	Isı direncini arttırmak ve deep freeze rezistansını arttırmak için kullanılır

Not:

Tabloda yer alan bilgiler tarafımızdan uzun çalışmalar neticesinde belirlenen güvenilir bilgiler olmakla birlikte, sektördeki baskı süreçlerinin, baskı makinalarının ve baskı malzemelerinin çeşitliliği sebebiyle sadece tavsiye ve öneri niteliğinde olup, herhangi bir garanti içermez. Tedarikçilerimiz ürünlerimizle ilgili testleri kendi koşullarında uygulayıp değerlendirmelidir.